



FORMATION GENIE MECANIQUE TOURNEUR ou FRAISEUR

FONCTION : réglage CN jusqu'à 15 axes à partir d'un programme réalisé sur CFAO. Production en deux équipes, horaires variables entre 35h ou 39h

PUPITRES : HEINDENHAIN-SIEMENS-FANUC

PROFIL : qualifié, autonome, rigoureux, polyvalent, expérience indispensable